			111	1.1			î î			n'i	, · ·		r'i			a 1		
ť	ST	апгояр	magr	IETS	14	tar.	1 		<u>.</u>			'n	.::			.::		11
Г. П. П.	:		.1	1.1			:.:	i.					1.1	.b		:.:		1
						_ φ	DIMENS	ION: 3/4" E	DIA. X 1/16	" ТНІСК								
сı.	, 3		1	.1	(	Į.,			( r r	13 16 10	, e <sup>1</sup>	111		$\mathcal{A}^{2}$	[ [		, e <sup>1</sup>	
ť	.::	i i i'r	i.	 		Ъ÷		i i T'a	1.			l.				.::		
1	1.1	.10		5. i		.1	1.1									:.:		1
e.	.::		:		NORTH	i/			1			96	.:: //			.8	t	
P			l.		4	ier –	- :					i.			11			11
	11		.]		, i ·	.:	MA	DDUCT I TERIAL: APE: DIS	NDFEB	N0139		.]				1.;		
	.::	. đ					DIN	IENSION LERANC	J: 3/4″ C		1		.::					
1				1 1		a.	WE	IGHT(OZ ADE: N5	2.): 0.12		· · ·		.::	· . • • •				1.1
	:.:	.ŀ	.1	<b>1.</b>		.1	CO PUL	ATING: I L FORC	NICKEL E(LBS): 6	5.13		NETS		:		11		
0	.1		:	.:			MA	RFACE F GNETIZ GNETIC	ATION E	DIRECT	ION: TH	ROUGH	THICK	NESS	111	.1		
	-				PROPRIETARY		MA		ATING T	EMP(C	/F): 80/1		STANDARD M	AGNETS		}	1	11
		i c c					1.1						1 1			1.1		