						111	1 1		111						1			
1	; st	апгояс	magr	NETS	::	`;		н Г. 1. 1.	<b>'</b> :	$[\cdot]$		';		· · ·	ί.	:-1	- 1 1 1	:
	ţ.	:		1	: ···		<u>.</u>							1 <sup>11</sup>				
						$  \phi$	DIMENS	ION: 1 1/8'	″ DIA. X 1/	4" THICK								
		.81				111	, <u>,</u>	. ! !	$\{ c_i \}$			1.1	e e e	1	111			
ſ.	. 1	· . • •	1					 	T		· · ·	1		$\mathbf{r}$	`;		i i i	:
	14	e <sup>ri</sup>	Т	<u>.</u>	1 <sup>11</sup>	Т	ţ.	jui -	1	54	; i i					<u>1</u> 4	:+i	
				.:	NORTH	···/			1			g:s	.: //			. :		
1		· · ·	1		· <b>A</b>	: :	:	н н н н	1		· · ·	1		r i n i	<b>`</b> ;		с. ў. Г. Г.	
	ţ.:	;+ <sup>1</sup>	.	1 - 1 1 - 1		1	MA	ODUCT I TERIAL: APE: DIS	NDFEB	N0212	111	1	<u>.</u>	21 <sup>1</sup>			i i	1
		.:'	;···		.:•		DIN	IENSION LERANC	N: 1 1/8′						;			
1	;:]	r i F i	`;		- 1 1 1		WE	IGHT(OZ ADE: N4	Z.): 1 <sup>.</sup> ,08				÷	· · ·	`{	::1	 	;
						1	CO	ATING: _L FORC	NICKEL		D MAG	NETS		'		н н н	'	
		:	:		÷		MA	RFACE F GNETIZ GNETIC	ATION [	DIRECT	ION: TH	IROUGH	THICK	NESS			:	
:	-		`: 		PROPRIETAR		MA		ATING T	remp(C	/F): 80/1		STANDARD MA		1			:
		; ci		1.1	i i			11		1.1	i i	1		ini.			i ci	